

MODELOS: ERV15II	ERV25II	ERV35II	Expositor Refrigerado Vertical – Serie ERV
-------------------------	----------------	----------------	---



ERV 25 II



ERV 35II

Fortalezas

- ✓ **Puertas.** El retorno automático queda libre cuando la apertura supera los 95°. Incluyen burlete de triple cámara fácilmente sustituible. Las puertas son reversibles.
- ✓ **Sistema de Control.** Mayor precisión en el control de la temperatura. Mayor facilidad para el ajuste del intervalo de temperaturas que deseamos conseguir.
- ✓ **100% Probado.** Todas las unidades condensadoras son comprobadas al 100%, en cámara de Helio para la detección de la fuga de gas.
- ✓ **Certificado.** Auditados y certificados por una organización internacional **AENOR** en ISO 9001:2008 (Calidad); ISO 14001:2004 (Medio Ambiente); OSHAS 18001:2007 (Seguridad y Salud al trabajador). Auditado y certificado por **INTERTEK** conforme con UL 471 y NSF 7.
- ✓ **Iluminación.** Incorporación de la iluminación LED, llegando a reducir el consumo energético entre un 80% y 90%, respecto a una bombilla tradicional. Iluminación en todos los niveles y frente para realzar los productos.

MODELOS	Dimension (mm)			Nº Puertas	Estantes	Volumen cámara (L)	Volumen bruto (L)	Regimen Temp. (°C)	Ref.	Carga Gas (gr.)	Peso Neto (Kg.)
	Largo	Fondo	Alto								
ERV15II	600	510	920	1	2	140	282	+4 °C / +12°C	R134a	170	61
ERV25II	900	510	920	2	4	220	423	+4 °C / +12°C	R134a	270	83
ERV35II	1350	510	920	3	6	330	630	+4 °C / +12°C	R134a	210	116

NOS RESERVAMOS EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS TECNICOS SIN PREVIO

MODELOS: ERV15II	ERV25II	ERV35II	Expositor Refrigerado Vertical – Serie ERV
-------------------------	----------------	----------------	---

CARACTERISTICAS ESTANDAR

➤ Exterior

- Exterior en acero inox AISI 430,
- Cabeza decorativa iluminada opcional con 171 mm de altura,
- Cerradura integrada para las puertas.

➤ Interior

- Interior en chapa plastificada,
- Luz en el interior de la cámara.

➤ Aislamiento

- Aislamiento de poliuretano inyectado a alta presión libre de CFC's con densidad 40 Kg/m³,
- Zero ODP and Low GWP.

➤ Puertas

- Puertas con tirador integrado,
- Bburlete triple cámara fácilmente sustituible,
- Puerta con doble acristalamiento (6-10-4),
- Puertas en plástico con tirador integrado.

➤ Estantes

- (2) parrillas interiores,
- Soportes y parrillas fácilmente desmontables para limpieza.

➤ Refrigeración

- Temperatura y desescarche regulada por un controlador digital,
- Sistema de Condensación Ventilada *INFRICOOL*®,
- Sistema de Evaporación Forzada,
- Bandeja evaporativa,
- Evaporadores tratados con Epoxi de poliéster anticorrosión,
- Clase climática 4 (30°C, 55HR).

➤ Eléctrica

- Conexión eléctrica: 220 V / 1 ph / 50 Hz



OPCIONAL

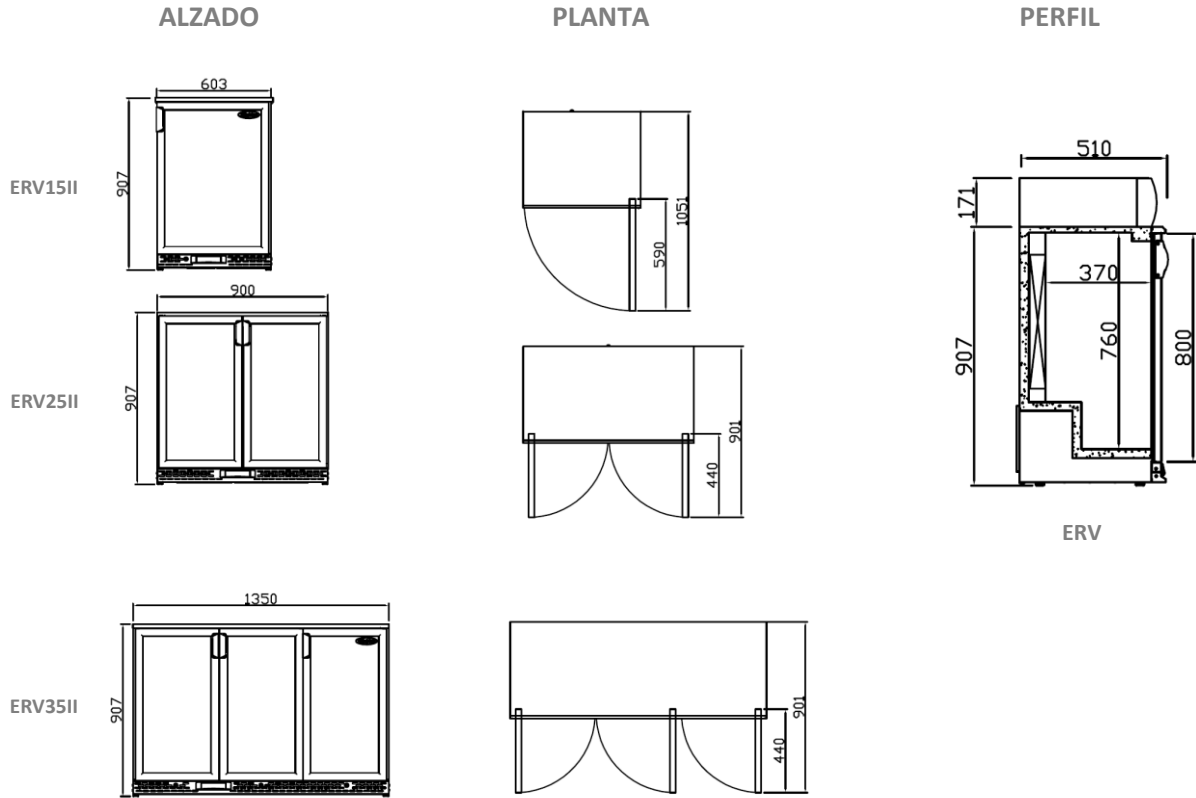
- Parrillas,
- Cabeza publicitaria,
- Iluminación LED,
- Producto Personalizable,
- Conexión eléctrica 220 V / 1 ph / 60 Hz.,
- Conexión eléctrica 115 V / 1 ph / 60 H

MODELOS	Dimensiones Paletización (mm)			Peso Palet (Kg.)	Potencia (W)	Comp. (HP)	Potencia frigorífica (W a -10°C)	Consumo (kWh/24h)	Inten. (A)	Nivel Ruido (dB)	Container 20' / 40' / 40'HC	Trailer
	Largo	Fondo	Alto									
ERV15II	645	595	1085	69	325	1/6	178	5,5	1,85	53,9	54 / 114 / 114	160
ERV25II	945	595	1085	92	350	1/5	254	5,9	1,99	54,6	42 / 88 / 88	112
ERV35II	1390	595	1085	129	425	1/4	298	7,1	2,42	57,2	26 / 54 / 54	74

NOS RESERVAMOS EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS TECNICOS SIN PREVIO

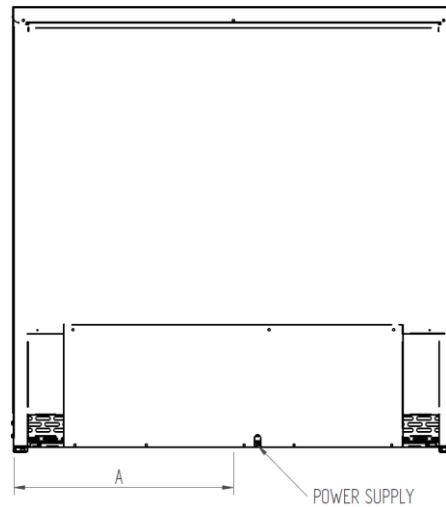
MODELOS: **ERV15II** **ERV25II** **ERV35II** **Expositor Refrigerado Vertical – Serie ERV**

VISTA GENERAL



CONEXIONES

MODELOS	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	D (mm)
ERV15II	292	-	-	-	-
ERV25II	500	-	-	-	-
ERV35II	680	-	-	-	-



NOS RESERVAMOS EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS TECNICOS SIN PREVIO